

## **II MERCATO, SPINTO DAL NOLEGGIO E DALLE FORTI PROMOZIONI COMMERCIALI, RISPONDE ALLA GRANDE: FEBBRAIO +27,3%**

**Si riaccende il bisogno e il desiderio dell'auto: necessario accompagnare la mobilità perché diventi sostenibile attraverso infrastrutture adeguate**

“Mese di febbraio effervescente - ha commentato Massimo Nordio, Presidente dell'UNRAE, l'Associazione delle Case automobilistiche estere - sulla spinta di un portafoglio contratti finalmente generoso, un giorno lavorativo in più, l'effetto delle vendite a noleggio e delle poderose campagne promozionali”.

Secondo i dati diffusi oggi dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, febbraio si chiude con un immatricolato di 172.241 auto, in crescita del 27,3% rispetto alle 135.317 dello stesso mese dello scorso anno, con circa 37.000 immatricolazioni in più. Il 1° bimestre segna una crescita del 22,6% e 327.963 auto vendute rispetto alle 267.428 del gennaio-febbraio 2015, che a sua volta aveva già evidenziato un incremento del 13%.

Cresce, in particolare, il canale del noleggio (+16,7%) con 42.788 unità, pur confrontandosi con un febbraio 2015 che aveva già registrato una forte crescita del 45% nel mese e cresce soprattutto il canale dei privati, che ottiene un incremento in volume del 38%, grazie alla prepotente attrattività delle azioni commerciali.

“Il risultato eccezionalmente positivo - ha continuato Nordio - dice che il desiderio di mobilità, in sicurezza e rispetto dell'ambiente, non è affatto sopito. Crediamo anzi che questa tendenza debba essere accompagnata da provvedimenti strutturali che agevolino la mobilità sostenibile e tecnologicamente neutrale: compito dello Stato, delle Regioni e di quelle municipalità attente ai piani *antismog* è ripensare ai poco efficaci meccanismi dei blocchi della circolazione per sviluppare, ove necessario, piani che favoriscano la mobilità sostenibile e quindi incoraggino la sostituzione del parco anziano”. “Pertanto - ha concluso il Presidente - apprezziamo lo sforzo del Ministero dell'Ambiente per dare rapidamente ai Comuni le risorse necessarie per attuare immediati programmi in questo senso”.

L'analisi del mercato nel dettaglio per canale di vendita indica per gli acquisti dei privati 107.808 immatricolazioni in febbraio, in aumento del 38,1% ed una quota di mercato che aumenta di 4,7 punti percentuali rispetto all'anno scorso, portandosi al 62% del totale mercato. L'eccezionale risultato di febbraio consente al 1° bimestre di segnare una crescita dei privati del 31% e di raggiungere una rappresentatività del 63,8% del totale. Le vendite a noleggio crescono del 16,7% nel mese, al 24,6% del totale, due punti di quota in meno rispetto allo scorso anno, considerato che il mercato complessivo sale in febbraio del 27,3%.

. / .

La spinta del noleggio deriva soprattutto dal breve termine, che segna in febbraio un incremento del 28,6%, mentre il lungo un +5,6%. Nel cumulato gennaio-febbraio l'incremento è pari al 16,4%, con un impulso del breve termine (+29%). Anche le vendite a società incrementano i propri volumi: +7,8% in febbraio, con una quota in flessione al 13,4% del totale, allineata a quella del bimestre gennaio-febbraio.

Sul fronte delle alimentazioni ottimo *trend* di crescita a doppia cifra per *diesel* e benzina, rispettivamente +26,7% e +44,8% in febbraio, con la benzina che incrementa la sua quota di 4 punti, raggiungendo il 33,7% del totale, grazie alla riduzione dei prezzi dei carburanti tradizionali. Aumentano del 78,5% le vetture ibride, mentre continuano a flettere le vetture a GPL (-16,1%) e metano (-15%). In riduzione anche le immatricolazioni di vetture elettriche, che scendono in febbraio del 35,3%.

Tutti i segmenti in cui è scomposto il mercato presentano un buon profilo di crescita a doppia cifra nel mese che, per quanto riguarda le vetture medie (C), le superiori (E) e l'alto di gamma (F), supera il 30% in volume.

Anche il mercato delle vetture usate segna in febbraio una buona crescita a doppia cifra: +13,6% grazie ai 428.860 trasferimenti di proprietà, al lordo delle minivolture (le intestazioni temporanee al concessionario, in attesa della rivendita al cliente finale), oltre 51.000 in più rispetto ai 377.619 del febbraio 2015. Nel 1° bimestre l'incremento è pari a +10,1% con 803.044 trasferimenti di auto usate, rispetto ai 729.488 del gennaio-febbraio 2015.

Roma, 1° marzo 2016

## IL MERCATO ITALIANO DELLE AUTOVETTURE PER MARCA febbraio 2016

MARCA	febbraio		var. %	quote %		gennaio /febbraio		var. %	quote %	
	2016	2015		2016	2015	2016	2015		2016	2015
FIAT	36.573	27.341	33,77	21,23	20,21	69.198	54.560	26,83	21,10	20,40
VOLKSWAGEN	12.609	9.697	30,03	7,32	7,17	24.530	19.573	25,33	7,48	7,32
FORD	12.662	9.465	33,78	7,35	6,99	23.809	18.926	25,80	7,26	7,08
RENAULT	9.892	8.391	17,89	5,74	6,20	19.771	16.401	20,55	6,03	6,13
PEUGEOT	9.817	7.593	29,29	5,70	5,61	17.939	14.208	26,26	5,47	5,31
OPEL	9.618	7.691	25,06	5,58	5,68	17.820	14.982	18,94	5,43	5,60
TOYOTA	7.257	5.891	23,19	4,21	4,35	13.515	12.107	11,63	4,12	4,53
LANCIA/CHRYSLER	6.788	5.222	29,99	3,94	3,86	12.349	10.261	20,35	3,77	3,84
AUDI	6.209	4.553	36,37	3,60	3,36	11.965	9.530	25,55	3,65	3,56
CITROEN	6.278	4.598	36,54	3,64	3,40	11.913	8.819	35,08	3,63	3,30
MERCEDES	5.394	4.101	31,53	3,13	3,03	10.518	8.237	27,69	3,21	3,08
NISSAN	5.369	5.807	-7,54	3,12	4,29	10.492	10.765	-2,54	3,20	4,03
BMW	5.541	4.507	22,94	3,22	3,33	10.058	8.414	19,54	3,07	3,15
HYUNDAI	4.812	4.362	10,32	2,79	3,22	9.146	8.227	11,17	2,79	3,08
DACIA	4.546	3.740	21,55	2,64	2,76	9.016	8.191	10,07	2,75	3,06
KIA	3.900	3.499	11,46	2,26	2,59	8.392	6.981	20,21	2,56	2,61
JEEP/DODGE	3.635	2.461	47,70	2,11	1,82	7.418	5.022	47,71	2,26	1,88
ALFA ROMEO	3.085	2.863	7,75	1,79	2,12	5.853	5.335	9,71	1,78	1,99
SMART	3.258	2.408	35,30	1,89	1,78	5.651	4.610	22,58	1,72	1,72
LAND ROVER	1.943	1.192	63,00	1,13	0,88	4.132	2.980	38,66	1,26	1,11
MINI	2.249	1.832	22,76	1,31	1,35	3.779	3.154	19,82	1,15	1,18
SUZUKI	1.654	1.236	33,82	0,96	0,91	3.379	2.324	45,40	1,03	0,87
SKODA	1.675	1.223	36,96	0,97	0,90	3.158	2.552	23,75	0,96	0,95
VOLVO	1.708	1.622	5,30	0,99	1,20	2.909	2.704	7,58	0,89	1,01
SEAT	1.203	1.063	13,17	0,70	0,79	2.523	2.401	5,08	0,77	0,90
MAZDA	996	405	145,93	0,58	0,30	2.027	862	135,15	0,62	0,32
HONDA	866	410	111,22	0,50	0,30	1.538	758	102,90	0,47	0,28
MITSUBISHI	430	442	-2,71	0,25	0,33	843	815	3,44	0,26	0,30
PORSCHE	415	373	11,26	0,24	0,28	810	936	-13,46	0,25	0,35
DS	420	418	0,48	0,24	0,31	800	961	-16,75	0,24	0,36
SUBARU	326	279	16,85	0,19	0,21	615	505	21,78	0,19	0,19
SSANGYONG	279	89	213,48	0,16	0,07	504	185	172,43	0,15	0,07
JAGUAR	207	48	331,25	0,12	0,04	458	86	432,56	0,14	0,03
LEXUS	268	203	32,02	0,16	0,15	444	395	12,41	0,14	0,15
MASERATI	106	97	9,28	0,06	0,07	237	224	5,80	0,07	0,08
INFINITI	77	21	266,67	0,04	0,02	119	63	88,89	0,04	0,02
DR MOTOR	36	25	44,00	0,02	0,02	80	63	26,98	0,02	0,02
FERRARI	45	18	150,00	0,03	0,01	77	48	60,42	0,02	0,02
MAHINDRA	30	32	-6,25	0,02	0,02	64	60	6,67	0,02	0,02
GREAT WALL	8	9	-11,11	0,00	0,01	14	14	0,00	0,00	0,01
LAMBORGHINI	6	3	100,00	0,00	0,00	10	5	100,00	0,00	0,00
CHEVROLET	2	49	-95,92	0,00	0,04	10	110	-90,91	0,00	0,04
ISUZU	2	0	-	0,00	0,00	2	2	0,00	0,00	0,00
ASTON MARTIN	2	1	100,00	0,00	0,00	2	2	0,00	0,00	0,00
TATA	1	13	-92,31	0,00	0,01	1	22	-95,45	0,00	0,01
LADA	0	2	-	0,00	0,00	0	5	-	0,00	0,00
ALTRE	44	22	100,00	0,03	0,02	75	43	74,42	0,02	0,02
<b>TOTALE MERCATO</b>	<b>172.241</b>	<b>135.317</b>	27,29	100,00	100,00	<b>327.963</b>	<b>267.428</b>	22,64	100,00	100,00

### Note

I dati rappresentano le risultanze dell'archivio nazionale dei veicoli al 29.02.2016

**IL MERCATO ITALIANO DELLE AUTOVETTURE PER MARCA E GRUPPO**  
**febbraio 2016**

MARCA	febbraio		var. %	quote %		gennaio / febbraio		var. %	quote %	
	2016	2015		2016	2015	2016	2015		2016	2015
ALFA ROMEO	3.085	2.863	7,75	1,79	2,12	5.853	5.335	9,71	1,78	1,99
FERRARI	45	18	150,00	0,03	0,01	77	48	60,42	0,02	0,02
FIAT	36.573	27.341	33,77	21,23	20,21	69.198	54.560	26,83	21,10	20,40
JEEP/DODGE	3.635	2.461	47,70	2,11	1,82	7.418	5.022	47,71	2,26	1,88
LANCIA/CHRYSLER	6.788	5.222	29,99	3,94	3,86	12.349	10.261	20,35	3,77	3,84
MASERATI	106	97	9,28	0,06	0,07	237	224	5,80	0,07	0,08
<b>Gruppo Fiat</b>	<b>50.232</b>	<b>38.002</b>	<b>32,18</b>	<b>29,16</b>	<b>28,08</b>	<b>95.132</b>	<b>75.450</b>	<b>26,09</b>	<b>29,01</b>	<b>28,21</b>
AUDI	6.209	4.553	36,37	3,60	3,36	11.965	9.530	25,55	3,65	3,56
LAMBORGHINI	6	3	100,00	0,00	0,00	10	5	100,00	0,00	0,00
SEAT	1.203	1.063	13,17	0,70	0,79	2.523	2.401	5,08	0,77	0,90
SKODA	1.675	1.223	36,96	0,97	0,90	3.158	2.552	23,75	0,96	0,95
VOLKSWAGEN	12.609	9.697	30,03	7,32	7,17	24.530	19.573	25,33	7,48	7,32
<b>Gruppo Volkswagen</b>	<b>21.702</b>	<b>16.539</b>	<b>31,22</b>	<b>12,60</b>	<b>12,22</b>	<b>42.186</b>	<b>34.061</b>	<b>23,85</b>	<b>12,86</b>	<b>12,74</b>
CITROEN	6.278	4.598	36,54	3,64	3,40	11.913	8.819	35,08	3,63	3,30
DS	420	418	0,48	0,24	0,31	800	961	-16,75	0,24	0,36
PEUGEOT	9.817	7.593	29,29	5,70	5,61	17.939	14.208	26,26	5,47	5,31
<b>Gruppo PSA</b>	<b>16.515</b>	<b>12.609</b>	<b>30,98</b>	<b>9,59</b>	<b>9,32</b>	<b>30.652</b>	<b>23.988</b>	<b>27,78</b>	<b>9,35</b>	<b>8,97</b>
DACIA	4.546	3.740	21,55	2,64	2,76	9.016	8.191	10,07	2,75	3,06
RENAULT	9.892	8.391	17,89	5,74	6,20	19.771	16.401	20,55	6,03	6,13
<b>Gruppo Renault</b>	<b>14.438</b>	<b>12.131</b>	<b>19,02</b>	<b>8,38</b>	<b>8,96</b>	<b>28.787</b>	<b>24.592</b>	<b>17,06</b>	<b>8,78</b>	<b>9,20</b>
<b>FORD</b>	<b>12.662</b>	<b>9.465</b>	<b>33,78</b>	<b>7,35</b>	<b>6,99</b>	<b>23.809</b>	<b>18.926</b>	<b>25,80</b>	<b>7,26</b>	<b>7,08</b>
CHEVROLET	2	49	-95,92	0,00	0,04	10	110	-90,91	0,00	0,04
OPEL	9.618	7.691	25,06	5,58	5,68	17.820	14.982	18,94	5,43	5,60
<b>Gruppo GM</b>	<b>9.620</b>	<b>7.740</b>	<b>24,29</b>	<b>5,59</b>	<b>5,72</b>	<b>17.830</b>	<b>15.092</b>	<b>18,14</b>	<b>5,44</b>	<b>5,64</b>
HYUNDAI	4.812	4.362	10,32	2,79	3,22	9.146	8.227	11,17	2,79	3,08
KIA	3.900	3.499	11,46	2,26	2,59	8.392	6.981	20,21	2,56	2,61
<b>Gruppo Hyundai</b>	<b>8.712</b>	<b>7.861</b>	<b>10,83</b>	<b>5,06</b>	<b>5,81</b>	<b>17.538</b>	<b>15.208</b>	<b>15,32</b>	<b>5,35</b>	<b>5,69</b>
MERCEDES	5.394	4.101	31,53	3,13	3,03	10.518	8.237	27,69	3,21	3,08
SMART	3.258	2.408	35,30	1,89	1,78	5.651	4.610	22,58	1,72	1,72
<b>Gruppo Daimler</b>	<b>8.652</b>	<b>6.509</b>	<b>32,92</b>	<b>5,02</b>	<b>4,81</b>	<b>16.169</b>	<b>12.847</b>	<b>25,86</b>	<b>4,93</b>	<b>4,80</b>
TOYOTA	7.257	5.891	23,19	4,21	4,35	13.515	12.107	11,63	4,12	4,53
LEXUS	268	203	32,02	0,16	0,15	444	395	12,41	0,14	0,15
<b>Gruppo Toyota</b>	<b>7.525</b>	<b>6.094</b>	<b>23,48</b>	<b>4,37</b>	<b>4,50</b>	<b>13.959</b>	<b>12.502</b>	<b>11,65</b>	<b>4,26</b>	<b>4,67</b>
BMW	5.541	4.507	22,94	3,22	3,33	10.058	8.414	19,54	3,07	3,15
MINI	2.249	1.832	22,76	1,31	1,35	3.779	3.154	19,82	1,15	1,18
<b>Gruppo BMW</b>	<b>7.790</b>	<b>6.339</b>	<b>22,89</b>	<b>4,52</b>	<b>4,68</b>	<b>13.837</b>	<b>11.568</b>	<b>19,61</b>	<b>4,22</b>	<b>4,33</b>
NISSAN	5.369	5.807	-7,54	3,12	4,29	10.492	10.765	-2,54	3,20	4,03
INFINITI	77	21	266,67	0,04	0,02	119	63	88,89	0,04	0,02
<b>Gruppo Nissan</b>	<b>5.446</b>	<b>5.828</b>	<b>-6,55</b>	<b>3,16</b>	<b>4,31</b>	<b>10.611</b>	<b>10.828</b>	<b>-2,00</b>	<b>3,24</b>	<b>4,05</b>
JAGUAR	207	48	331,25	0,12	0,04	458	86	432,56	0,14	0,03
LAND ROVER	1.943	1.192	63,00	1,13	0,88	4.132	2.980	38,66	1,26	1,11
<b>Gruppo Jaguar Land Rover</b>	<b>2.150</b>	<b>1.240</b>	<b>73,39</b>	<b>1,25</b>	<b>0,92</b>	<b>4.590</b>	<b>3.066</b>	<b>49,71</b>	<b>1,40</b>	<b>1,15</b>
SUZUKI	1.654	1.236	33,82	0,96	0,91	3.379	2.324	45,40	1,03	0,87
VOLVO	1.708	1.622	5,30	0,99	1,20	2.909	2.704	7,58	0,89	1,01
MAZDA	996	405	145,93	0,58	0,30	2.027	862	135,15	0,62	0,32
HONDA	866	410	111,22	0,50	0,30	1.538	758	102,90	0,47	0,28
MITSUBISHI	430	442	-2,71	0,25	0,33	843	815	3,44	0,26	0,30
PORSCHE	415	373	11,26	0,24	0,28	810	936	-13,46	0,25	0,35
SUBARU	326	279	16,85	0,19	0,21	615	505	21,78	0,19	0,19
SSANGYONG	279	89	213,48	0,16	0,07	504	185	172,43	0,15	0,07
DR MOTOR	36	25	44,00	0,02	0,02	80	63	26,98	0,02	0,02
MAHINDRA	30	32	-6,25	0,02	0,02	64	60	6,67	0,02	0,02
GREAT WALL	8	9	-11,11	0,00	0,01	14	14	0,00	0,00	0,01
ISUZU	2	0	-	0,00	0,00	2	2	0,00	0,00	0,00
ASTON MARTIN	2	1	100,00	0,00	0,00	2	2	0,00	0,00	0,00
TATA	1	13	-92,31	0,00	0,01	1	22	-95,45	0,00	0,01
LADA	0	2	-	0,00	0,00	0	5	-	0,00	0,00
ALTRE	44	22	100,00	0,03	0,02	75	43	74,42	0,02	0,02
<b>TOTALE MERCATO</b>	<b>172.241</b>	<b>135.317</b>	<b>27,29</b>	<b>100,00</b>	<b>100,00</b>	<b>327.963</b>	<b>267.428</b>	<b>22,64</b>	<b>100,00</b>	<b>100,00</b>

Note

I dati rappresentano le risultanze dell'archivio nazionale dei veicoli al 29.02.2016

**IMMATRICOLAZIONI IN ITALIA DI AUTOVETTURE E FUORISTRADA  
TOP TEN - Febbaio 2016**

**TOTALE MERCATO**

n.	MARCA	MODELLO	febbraio 2016	n.	MARCA	MODELLO	gen/feb. 2016
1	FIAT	PANDA	14.704	1	FIAT	PANDA	28.074
2	LANCIA	YPSILON	6.770	2	LANCIA	YPSILON	12.330
3	FIAT	500L	5.143	3	FIAT	500	10.071
4	FIAT	500	5.036	4	FIAT	500L	9.380
5	VOLKSWAGEN	GOLF	4.597	5	FIAT	500X	8.992
6	FIAT	500X	4.572	6	VOLKSWAGEN	GOLF	8.918
7	FORD	FIESTA	4.321	7	RENAULT	CLIO	8.418
8	VOLKSWAGEN	POLO	3.871	8	FORD	FIESTA	8.215
9	RENAULT	CLIO	3.853	9	VOLKSWAGEN	POLO	7.811
10	FIAT	PUNTO	3.722	10	FIAT	PUNTO	6.872

**DIESEL**

n.	MARCA	MODELLO	febbraio 2016	n.	MARCA	MODELLO	gen/feb. 2016
1	FIAT	500X	4.308	1	FIAT	500X	8.447
2	FIAT	500L	3.915	2	FIAT	500L	7.293
3	RENAULT	CLIO	2.891	3	RENAULT	CLIO	6.422
4	JEEP	RENEGADE	2.794	4	JEEP	RENEGADE	5.826
5	VOLKSWAGEN	GOLF	2.704	5	VOLKSWAGEN	GOLF	5.375
6	FIAT	PANDA	2.471	6	FIAT	PANDA	4.649
7	RENAULT	CAPTUR	2.284	7	NISSAN	QASHQAI	4.503
8	PEUGEOT	208	2.263	8	RENAULT	CAPTUR	4.275
9	NISSAN	QASHQAI	2.235	9	PEUGEOT	208	4.095
10	PEUGEOT	308	2.180	10	PEUGEOT	308	4.046



**IMMATRICOLAZIONI IN ITALIA DI AUTOVETTURE E FUORISTRADA  
TOP TEN PER ALIMENTAZIONE - Febbraio 2016**

DIESEL									
n.	MARCA	MODELLO	febbraio		n.	MARCA	MODELLO	gen./feb.	
			2016	2015				2016	2015
1	FIAT	500X	4.310	1.402	1	FIAT	500X	8.459	2.543
2	FIAT	500L	4.104	4.236	2	FIAT	500L	7.654	8.553
3	RENAULT	CLIO	2.891	2.387	3	RENAULT	CLIO	6.422	5.014
4	JEEP	RENEGADE	2.794	1.750	4	JEEP	RENEGADE	5.831	3.671
5	VOLKSWAGEN	GOLF	2.704	2.227	5	VOLKSWAGEN	GOLF	5.375	4.211
6	FIAT	PANDA	2.540	2.208	6	FIAT	PANDA	4.835	4.386
7	RENAULT	CAPTUR	2.284	1.844	7	NISSAN	QASHQAI	4.503	4.416
8	PEUGEOT	208	2.263	1.548	8	RENAULT	CAPTUR	4.275	3.546
9	NISSAN	QASHQAI	2.235	2.249	9	PEUGEOT	208	4.095	2.679
10	PEUGEOT	308	2.180	1.433	10	PEUGEOT	308	4.046	2.791
	altre		69.146	55.631		altre		130.767	108.347
	<b>Totale diesel</b>		<b>97.451</b>	<b>76.915</b>				<b>186.262</b>	<b>150.157</b>
	<b>% diesel su tot. mercato</b>		<b>56,0</b>	<b>56,4</b>				<b>56,2</b>	<b>55,7</b>

BENZINA									
n.	MARCA	MODELLO	febbraio		n.	MARCA	MODELLO	gen./feb.	
			2016	2015				2016	2015
1	FIAT	PANDA	10.034	5.304	1	FIAT	PANDA	19.242	9.963
2	LANCIA	YPSILON	4.332	2.892	2	LANCIA	YPSILON	7.752	5.304
3	FIAT	500	3.372	3.194	3	FIAT	500	7.311	6.626
4	FIAT	PUNTO	2.466	1.090	4	FIAT	PUNTO	4.436	2.683
5	VOLKSWAGEN	POLO	2.245	1.625	5	VOLKSWAGEN	POLO	4.240	3.205
6	OPEL	CORSA	2.064	746	6	SMART	FORTWO	3.067	1.840
7	TOYOTA	YARIS	1.663	1.263	7	OPEL	CORSA	3.000	1.576
8	SMART	FORFOUR	1.653	1.680	8	TOYOTA	YARIS	2.937	2.556
9	SMART	FORTWO	1.605	710	9	CITROEN	C3	2.765	1.539
10	CITROEN	C3	1.464	751	10	FORD	FIESTA	2.674	1.631
	altre		27.746	21.258		altre		52.992	42.745
	<b>Totale benzina</b>		<b>58.644</b>	<b>40.513</b>				<b>110.416</b>	<b>79.668</b>
	<b>% benzina su tot. mercato</b>		<b>33,7</b>	<b>29,7</b>				<b>33,3</b>	<b>29,5</b>

GPL									
n.	MARCA	MODELLO	febbraio		n.	MARCA	MODELLO	gen./feb.	
			2016	2015				2016	2015
1	OPEL	CORSA	1.068	939	1	FORD	FIESTA	2.107	2.120
2	FORD	FIESTA	1.056	967	2	OPEL	CORSA	2.040	1.908
3	LANCIA	YPSILON	992	1.073	3	LANCIA	YPSILON	1.944	2.258
4	FIAT	PANDA	967	671	4	FIAT	PANDA	1.675	1.463
5	DACIA	SANDERO	644	593	5	FIAT	PUNTO	1.206	2.209
6	FIAT	PUNTO	584	1.106	6	DACIA	SANDERO	1.131	1.210
7	FIAT	500	414	341	7	OPEL	MOKKA	814	845
8	OPEL	MOKKA	402	501	8	FIAT	500	670	695
9	ALFA ROMEO	GIULIETTA	279	450	9	OPEL	MERIVA	500	567
10	FIAT	500L	272	187	10	FIAT	500L	477	390
	altre		2.733	4.390		altre		5.595	9.572
	<b>Totale gpl</b>		<b>9.411</b>	<b>11.218</b>				<b>18.159</b>	<b>23.237</b>
	<b>% GPL su tot. mercato</b>		<b>5,4</b>	<b>8,2</b>				<b>5,5</b>	<b>8,6</b>

**IMMATRICOLAZIONI IN ITALIA DI AUTOVETTURE E FUORISTRADA  
TOP TEN PER ALIMENTAZIONE - Febbraio 2016**

METANO									
n.	MARCA	MODELLO	febbraio		n.	MARCA	MODELLO	gen./feb.	
			2016	2015				2016	2015
1	FIAT	PANDA	1.246	1.683	1	FIAT	PANDA	2.535	3.558
2	VOLKSWAGEN	GOLF	1.104	700	2	VOLKSWAGEN	GOLF	2.084	1.709
3	FIAT	PUNTO	625	952	3	FIAT	PUNTO	1.165	1.730
4	VOLKSWAGEN	UP!	354	374	4	VOLKSWAGEN	UP!	691	798
5	LANCIA	YPSILON	279	457	5	LANCIA	YPSILON	521	968
6	FIAT	500L	219	401	6	FIAT	500L	454	925
7	SKODA	OCTAVIA	195	159	7	SKODA	OCTAVIA	388	362
8	FIAT	QUBO	177	143	8	FIAT	QUBO	375	298
9	AUDI	A3	107	120	9	SEAT	LEON	272	298
10	SEAT	LEON	104	119	10	AUDI	A3	260	353
	altre		364	506		altre		741	1.097
	<b>Totale metano</b>		<b>4.774</b>	<b>5.614</b>				<b>9.486</b>	<b>12.096</b>
	<b>% metano su tot. mercato</b>		<b>2,7</b>	<b>4,1</b>				<b>2,9</b>	<b>4,5</b>

IBRIDE									
n.	MARCA	MODELLO	febbraio		n.	MARCA	MODELLO	gen./feb.	
			2016	2015				2016	2015
1	TOYOTA	YARIS	1.482	850	1	TOYOTA	YARIS	3.137	1.952
2	TOYOTA	AURIS	1.099	777	2	TOYOTA	AURIS	1.938	1.579
3	TOYOTA	RAV4	425	0	3	TOYOTA	RAV4	890	0
4	LEXUS	NX	155	111	4	LEXUS	NX	238	264
5	BMW	SERIE 2	94		5	BMW	SERIE 2	103	
6	LEXUS	RX	51	8	6	LEXUS	RX	91	18
7	LEXUS	CT	44	63	7	LEXUS	CT	82	87
8	TOYOTA	PRIUS	25	43	8	TOYOTA	PRIUS	54	84
9	VOLKSWAGEN	GOLF	25	0	9	PEUGEOT	3008	40	36
10	PEUGEOT	508	18	9	10	VOLKSWAGEN	GOLF	32	0
	altre		110	116		altre		221	234
	<b>totale ibride</b>		<b>3.528</b>	<b>1.977</b>				<b>6.826</b>	<b>4.254</b>
	<b>% ibride su tot. mercato</b>		<b>2,0</b>	<b>1,4</b>				<b>2,1</b>	<b>1,6</b>

ELETTRICHE									
n.	MARCA	MODELLO	febbraio		n.	MARCA	MODELLO	gen./feb.	
			2016	2015				2016	2015
1	NISSAN	LEAF	32	15	1	CITROEN	C-ZERO	67	16
2	CITROEN	C-ZERO	13	10	2	NISSAN	LEAF	57	36
3	TESLA	MODEL S	10	2	3	TESLA	MODEL S	22	7
4	RENAULT	ZOE	6	48	4	MERCEDES	CLASSE B	12	6
5	PEUGEOT	ION	5	0	5	PEUGEOT	ION	11	0
6	BMW	I3	3	13	6	RENAULT	ZOE	9	118
7	MERCEDES	CLASSE B	2	0	7	BMW	I3	4	18
8	VOLKSWAGEN	UP!	2	6	8	VOLKSWAGEN	UP!	4	13
9	NISSAN	EVALIA	1	0	9	NISSAN	EVALIA	2	0
10	RENAULT	KANGOO	1	0	10	SMART	FORTWO	1	30
	altre		0	22		altre		1	15
	<b>Totale elettrica</b>		<b>75</b>	<b>116</b>				<b>190</b>	<b>259</b>
	<b>% elettriche su tot. mercato</b>		<b>0,0</b>	<b>0,1</b>				<b>0,1</b>	<b>0,1</b>

<b>totale mercato</b>	<b>173.883</b>	<b>136.353</b>	<b>331.339</b>	<b>269.671</b>
-----------------------	----------------	----------------	----------------	----------------



**LA STRUTTURA DEL MERCATO ITALIANO DELL'AUTOMOBILE  
IMMATRICOLAZIONI - Febbraio 2016**

Per alimentazione	febbraio		Var. % febbraio 2016/2015	gennaio/febbraio		Var. % gennaio/febbraio 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		febbraio		gennaio / febbraio	
							2016	2015	2016	2015
Diesel	97.451	76.915	26,7	186.262	150.157	24,0	56,0	56,4	56,2	55,7
Benzina	58.644	40.513	44,8	110.416	79.668	38,6	33,7	29,7	33,3	29,5
Gpl	9.411	11.218	-16,1	18.159	23.237	-21,9	5,4	8,2	5,5	8,6
Metano	4.774	5.614	-15,0	9.486	12.096	-21,6	2,7	4,1	2,9	4,5
Ibride:	3.528	1.977	78,5	6.826	4.254	60,5	2,0	1,4	2,1	1,6
<i>di cui benzina+elettrica</i>	3.480	1.929	80,4	6.721	4.131	62,7	2,0	1,4	2,0	1,5
<i>di cui diesel+elettrica</i>	48	48	0,0	105	123	-14,6	0,0	0,0	0,0	0,0
Elettriche	75	116	-35,3	190	259	-26,6	0,2	0,2	0,0	0,1
<b>totale</b>	<b>173.883</b>	<b>136.353</b>	<b>27,5</b>	<b>331.339</b>	<b>269.671</b>	<b>22,9</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>

Per utilizzatore	febbraio		Var. % febbraio 2016/2015	gennaio/febbraio		Var. % gennaio/febbraio 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		febbraio		gennaio / febbraio	
							2016	2015	2016	2015
Privati	107.808	78.076	38,1	211.480	161.457	31,0	62,0	57,3	63,8	59,9
Noleggio:	42.788	36.668	16,7	75.093	64.536	16,4	24,6	26,9	22,7	23,9
<i>breve termine</i>	22.737	17.684	28,6	36.812	28.539	29,0	13,1	13,0	11,1	10,6
<i>lungo termine</i>	20.051	18.984	5,6	38.281	35.997	6,3	11,5	13,9	11,6	13,3
Società	23.287	21.609	7,8	44.766	43.678	2,5	13,4	15,8	13,5	16,2
<b>totale</b>	<b>173.883</b>	<b>136.353</b>	<b>27,5</b>	<b>331.339</b>	<b>269.671</b>	<b>22,9</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>

Per segmento	febbraio		Var. % febbraio 2016/2015	gennaio/febbraio		Var. % gennaio/febbraio 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		febbraio		gennaio / febbraio	
							2016	2015	2016	2015
A - Piccole	31.086	23.988	29,6	60.214	47.457	26,9	17,9	17,6	18,2	17,6
B - Utilitarie	72.214	58.131	24,2	135.021	115.421	17,0	41,5	42,6	40,8	42,8
C - Medie □	47.824	36.501	31,0	91.740	70.459	30,2	27,5	26,8	27,7	26,1
D - Medie superiori	19.250	15.154	27,0	37.494	30.699	22,1	11,1	11,1	11,3	11,4
E - Superiori □	3.110	2.280	36,4	5.986	4.904	22,1	1,8	1,7	1,8	1,8
F - Alto di gamma	399	299	33,4	884	731	20,9	0,2	0,2	0,2	0,3
<b>totale</b>	<b>173.883</b>	<b>136.353</b>	<b>27,5</b>	<b>331.339</b>	<b>269.671</b>	<b>22,9</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>

Per carrozzeria	febbraio		Var. % febbraio 2016/2015	gennaio/febbraio		Var. % gennaio/febbraio 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		febbraio		gennaio / febbraio	
							2016	2015	2016	2015
Berline	97.074	74.818	29,7	182.947	148.439	23,2	55,7	54,9	55,2	55,1
Crossover	30.697	22.423	36,9	60.559	43.494	39,2	17,7	16,4	18,3	16,1
Fuoristrada	12.457	9.536	30,6	25.477	20.702	23,1	7,2	7,0	7,7	7,7
Station Wagon	13.190	10.989	20,0	24.164	20.522	17,7	7,6	8,1	7,3	7,6
Monovolume Piccolo	8.935	8.618	3,7	16.692	17.604	-5,2	5,1	6,3	5,0	6,5
Monovolume Compatto	6.737	6.038	11,6	12.540	11.403	10,0	3,9	4,4	3,8	4,2
Multispazio	2.208	1.884	17,2	4.066	3.390	19,9	1,3	1,4	1,2	1,3
Coupè	1.210	1.237	-2,2	2.258	2.527	-10,6	0,7	0,9	0,7	0,9
Monovolume Grande	807	314	157,0	1.621	686	136,3	0,5	0,2	0,5	0,3
Cabrio e Spider	568	496	14,5	1.015	904	12,3	0,3	0,4	0,3	0,3
<b>totale</b>	<b>173.883</b>	<b>136.353</b>	<b>27,5</b>	<b>331.339</b>	<b>269.671</b>	<b>22,9</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>

Per area geografica	febbraio		Var. % febbraio 2016/2015	gennaio/febbraio		Var. % gennaio/febbraio 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		febbraio		gennaio / febbraio	
							2016	2015	2016	2015
Nord Occidentale	49.873	40.661	22,7	96.405	81.236	18,7	28,7	29,8	29,1	30,1
Nord Orientale	63.250	48.991	29,1	116.420	92.542	25,8	36,4	36,0	35,1	34,3
Centrale	34.451	27.702	24,4	66.847	56.587	18,1	19,8	20,3	20,2	21,0
Meridionale	17.716	12.866	37,7	34.687	26.582	30,5	10,2	9,4	10,5	9,9
Insulare	8.593	6.133	40,1	16.980	12.724	33,4	4,9	4,5	5,1	4,7
<b>totale</b>	<b>173.883</b>	<b>136.353</b>	<b>27,5</b>	<b>331.339</b>	<b>269.671</b>	<b>22,9</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>

Emissioni CO <sub>2</sub> (g/km)	febbraio		Var. % febbraio 2016/2015	gennaio/febbraio		Var. % gennaio/febbraio 2016/2015
	2016	2015		2016	2015	
Media ponderata	112,3	114,9	-2,3	112,6	115,6	-2,6